

**Garant****Obrotowe kły tokarskie do użytkowania z wymiennymi wkładami, Typ: 40****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320617 40
GTIN	4062406573140
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- **Wersja amortyzowana do osiowego wyrównania długości podczas obróbki.**
- **Całkowicie hartowana i szlifowana. Nasmarowanie na stałe zwalnia z konieczności wykonywania konserwacji.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu oraz chłodziwa.**

Chwyt walcowy do mocowania w uchwytych do wytaczaków, uchwytych do tulejek zaciskowych lub oprawkach hydraulicznych; do mocowania w drugiej głowicy rewolwerowej.

Do obróbki ciężkich obrabianych elementów.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwwrzecionach w obrabiarkach CNC.

**Wyp. dodatkowe:**

Wymienne wkłady nr 320625. Wymienne wkłady nr 320629.

**wskazówka:**

Wymiana wkładek na powierzchnia kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

adapter: Ø chwytu 40 mm

Ø korpusu D: 74 mm

Ø chwytu D<sub>1</sub>: 18 mm

do detali o masie: 550 kg  
Długość całkowita L: 165 mm  
Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 95 mm

## Opis techniczny

Ø d	40 mm
Długość całkowita L	165 mm
Ø chwytu D <sub>1</sub>	18 mm
Ø korpusu D	74 mm
maksymalna prędkość obrotowa	4000 min <sup>-1</sup>
bicie	0,01 mm
Pasujące do kodu barwnego	K18
odcinek ugięcia sprężystego	4 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	95 mm
do detali o masie	550 kg
adapter	Ø chwytu 40 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący