

Garant
Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 14 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205710 14
GTIN	4045197362629
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

Mogą być stosowane **jako frezy uniwersalne.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 75 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,08 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	14 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu D_s	14 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

