

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207480 10
GTIN	4045197326829
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Geometria dobrana specjalnie** do obróbki **tytanu i stopów tytanu**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu to **narzędzie 4-ostrzowe** może skrawać na wszystkich głębokościach.

Tolerancja: kontur promienia =  $\pm 0,005$  mm.

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207482.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w tytanie  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w tytanie  $> 850$  N/mm<sup>2</sup>: 0,048 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w tytanie $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w tytanie $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm

długość ostrzy $L_c$	14 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,5 mm
promień R	5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB