

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207485 12 |
| GTIN | 4045197354471 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:

Geometria dobrana specjalnie do obróbki **tytanu i stopów tytanu**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu to **narzędzie 4-ostrzowe** może skrawać na wszystkich głębokościach.

Tolerancja: kontur promienia = $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207487.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm²: 0,05 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm²: 0,057 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ² | 0,05 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm ² | 0,057 mm |
| Ø ostrzy D_c | 12 mm |
| Ø chwytu D_s | 12 mm |
| długość całkowita L | 100 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,25 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 16 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu | 0,6 mm |
| promień R | 6 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | różowy |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

Usługi

| | |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm | SZ2025 12 |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |

