

**Garant****Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207477 2
GTIN	4045197455390
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalnie dobrana geometria** oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

**wskazówka:**

**Dostępna nowa generacja!** Produkt następczy to nr 207473.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Ø ostrzy $D_c$	2 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	4 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	95 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		