

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207480 12
GTIN	4045197326836
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Geometria dobrana specjalnie do obróbki **tytanu i stopów tytanu**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu to **narzędzie 4-ostrzowe** może skrawać na wszystkich głębokościach.

Tolerancja: kontur promienia = $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207482.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm²: 0,05 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm²: 0,057 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm ²	0,057 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	73 mm

długość ostrzy L_c	16 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

