

Garant

Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 18 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205710 18
GTIN	4045197362643
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

Mogą być stosowane **jako frezy uniwersalne.**

Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 19 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 18 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,35 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,1 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm

Liczba zębów Z	5
Ø ostrzy D _c	18 mm
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	80 mm
długość ostrzy L _c	19 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

