

Garant**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207477 3
GTIN	4045197455413
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie dobrana geometria oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

wskazówka:

Dostępna nowa generacja! Produkt następczy to nr 207473.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
Ø ostrzy D_c	3 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	1,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	95 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	M
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		