

## Garant

### Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	205710 20
GTIN	4045197362650
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.**

**Bardzo duża wydajność skrawania.**

Mogą być stosowane **jako frezy uniwersalne.**

##### Zastosowanie:

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy  $L_c$ : 20 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,4 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm

#### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Liczba zębów Z	5
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	93 mm
długość ostrzy $L_c$	20 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	20 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20