

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207478 12
GTIN	4045197455604
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalnie dobrana geometria oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

wskazówka:

Dostępna nowa generacja! Produkt następczy to nr 207474.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm²: 0,045 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm²: 0,051 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	100 mm

długość ostrzy L_c	16 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu	0,6 mm
promień R	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

