

**Garant**
**Frezy kuliste Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 16 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207472 16     |
| GTIN             | 4045197600646 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria i nowa powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrowe** przy wszystkich głębokościach skrawania.

Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,09 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC: 0,09 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 16 mm   |
| Liczba zębów Z  | 4       |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,09 mm |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,09 mm |
| Ø chwytu $D_s$  | 16 mm   |
| długość całkowita L                                   | 82 mm   |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 22 mm   |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu    | 22 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu   | 0,8 mm                          |
| promień R  | 8 mm                            |
| Seria  | Diabolo                         |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|   |             |
|---|-------------|
| Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST   | 209900 FRST |
| Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm | SZ2025 16   |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB  | 129100 HB   |

