

**Garant**
**Frezy kuliste Diabolo VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207472 4/6    |
| GTIN             | 4045197600554 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**
**GARANT Diabolo:**

specjalna geometria i nowa powłoka oraz węgliki spiekane dobrane do obróbki twardych materiałów. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrowe** przy wszystkich głębokościach skrawania.

Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali < 65 HRC: 0,019 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC: 0,019 mm

**Opis techniczny**

|   |          |
|---|----------|
| Liczba zębów Z  | 4        |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali < 65 HRC | 0,019 mm |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 65 HRC           | 0,019 mm |
| Ø ostrzy $D_c$  | 4 mm     |
| Ø chwytu $D_s$  | 6 mm     |
| długość całkowita L                                   | 54 mm    |
| długość ostrzy $L_c$                                  | 8 mm     |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| współczynnik korekcyjny dla $v_c$                              | 1,25                            |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu    | 8 mm                            |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy kopiowaniu   | 0,2 mm                          |
| promień R  | 2 mm                            |
| Seria  | Diabolo                         |
| powłoka  | TiAlN                           |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM                             |
| norma  | Norma zakładowa                 |
| typ  | H                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | f8                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,2×D przy obcinaniu            |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6                  |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| Strategia skrawania  | HPC                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | czerwone                        |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|