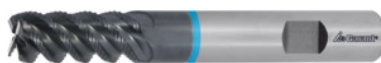


Garant**Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205712 10
GTIN	4045197362681
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

specjalny profil zęba wewnętrznego zapewniający
łamanie wióra stali nierdzewnych.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 20 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 9,5 mm

długość całkowita L : 73 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

Ø szyjki D_1	9,5 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm
Liczba zębów Z	4

Ø ostrzy D_c	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	73 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST