

Garant

Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	205714 16
GTIN	4045197362773
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm

Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D ₁	15,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L _c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16