

Garant
Frezy trzpieniowe VHM HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203028 16
GTIN	4045197527684
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalne szlifowanie z zaokrągleniem ostrzy podobnym do torusa i **specjalną powłoką.**

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 35 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Zaokrąglenie naroży r_v : 0,3 mm

posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u: 0,08 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w Inconel®-u	0,08 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6

Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny f_z	7,25
Kąt linii śrubowej	35 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	36 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	32,86 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16