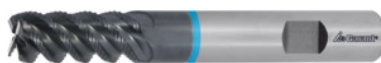


**Garant****Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205712 12
GTIN	4045197362698
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.**

**Bardzo duża wydajność skrawania.**

<B>specjalny profil zęba wewnętrznego</B> zapewniający <BR/>łamanie wióra <B>stali nierdzewnych.</B>

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 50 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,5 mm

długość całkowita  $L$ : 84 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Ø szyjki $D_1$	11,5 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,25 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	38 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	84 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	50 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12