

Garant**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4/6mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 207477 4/6 |
| GTIN | 4045197455444 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Specjalnie dobrana geometria oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

wskazówka:

Dostępna nowa generacja! Produkt następczy to nr 207473.

Opis techniczny

| | |
|---|-----------|
| posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,013 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,012 mm |
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 54 mm |
| długość ostrzy L_c | 8 mm |
| współczynnik korekcyjny dla v_c | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| promień R | 2 mm |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|--|---------------------------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | f8 |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5xD przy obcinaniu |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Frezy sferyczne i kuliste |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 250 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 230 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 200 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 160 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 95 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 85 m/min | M |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|