

Garant
Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	207478 2/6
GTIN	4045197455536
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Specjalnie dobrana geometria oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

wskazówka:

Dostępna nowa generacja! Produkt następczy to nr 207474.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 4 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm²: 0,006 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm²: 0,007 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm ²	0,007 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm ²	0,006 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	80 mm

długość ostrzy L_c	4 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,1 mm
promień R	1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------