

Garant
Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203031 8
GTIN	4045197510464
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

 Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

 W pełnym materiale do $1 \times D$ spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

 W celu uzyskania maksymalnej głębokości obróbki przestrzegać stosunku wymiaru L_s (długość ostrza) / \varnothing (rozmiar nominalny)!

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany produkt następcą to nr 203034.

 Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy L_c : 12 mm

 minimalna \varnothing szyjki trzpienia $D_{1 \min}$: 7,7 mm

 maksymalna \varnothing szyjki trzpienia D1: 7,9 mm

długość całkowita L: 58 mm

 \varnothing chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

\varnothing ostrzy D_c	8 mm
Liczba zębów Z	4

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,16 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	58 mm
długość ostrzy L_c	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
minimalna \varnothing szyjki trzpienia $D_{1 \text{ min.}}$	7,7 mm
maksymalna \varnothing szyjki trzpienia D1	7,9 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	12 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------