

**Garant**
**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207478 3/6
GTIN	4045197455543
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Specjalnie dobrana geometria** oraz **powłoka** do obróbki **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu mogą być używane jako narzędzia **4-ostrzowe** przy wszystkich głębokościach skrawania. Tolerancje: kontur promienia **±0,005 mm**.

**wskazówka:**

**Dostępna nowa generacja!** Produkt następczy to nr 207474.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 5 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,006 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,007 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	3 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm

długość ostrzy $L_c$	5 mm
współczynnik korekcyjny dla $v_c$	1,25
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy kopiowaniu	0,15 mm
promień R	1,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------