



## Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191380 1,5    |
| GTIN             | 4045197102201 |
| Klasa artykułu   | 12W           |

### Opis

#### Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.** Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwyłu h6. Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych. spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

#### wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 3 mm

długość całkowita L: 34 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,002 mm

### Opis techniczny

|                                                                   |          |
|-------------------------------------------------------------------|----------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,002 mm |
| Ø ostrzy $D_c$                                                    | 1,5 mm   |

|                                                                                    |                           |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Liczba zębów Z                                                                     | 3                         |
| Ø chwytu $D_s$                                                                     | 6 mm                      |
| długość całkowita L                                                                | 34 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$                                                               | 3 mm                      |
| kierunek dosuwu                                                                    | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt                                                                              | HB z h6                   |
| Tolerancja Ø nominalnej                                                            | e8                        |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                                      | 1,25                      |
| Kąt linii śrubowej                                                                 | 30 stopni                 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,75 mm                   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 3 mm                      |
| Kąt sfazowania naroży                                                              | 90 stopni                 |
| powłoka                                                                            | TiAlN                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                                          | HSS PM                    |
| norma                                                                              | Norma zakładowa           |
| typ                                                                                | N                         |
| chłodzenie wewnętrzne                                                              | nie                       |
| tolerancje chwytu                                                                  | h6                        |
| pierścień barwny                                                                   | bez                       |
| Rodzaj produktu                                                                    | Frezy trzpieniowe         |