

Garant**Frezy kuliste VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207480 6
GTIN	4045197326805
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Geometria dobrana specjalnie do obróbki **tytanu i stopów tytanu**. 4 ostrza czołowe aż do osi. Dzięki temu to **narzędzie 4-ostrzowe** może skrawać na wszystkich głębokościach.

Tolerancja: kontur promienia = $\pm 0,005$ mm.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecanym nowym wyrobem zamiennym jest nr 207482.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w tytanie > 850 N/mm ²	0,03 mm
posuw f_z przy obcinaniu w tytanie > 850 N/mm ²	0,024 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	54 mm
długość ostrzy L_c	10 mm
współczynnik korekcyjny dla v_c	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
promień R	3 mm
powłoka	TiAlN

Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	S
inkonel	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------