

Garant
Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203041 20
GTIN	4045197510631
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej.**

W pełnym materiale do 1,5xD spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu.**

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany produkt następcą to nr 203035.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 41 mm

wysięg L_1 z szyjką: 54 mm

minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1\min}$: 19 mm

maksymalna Ø szyjki trzpienia D_1 : 19,8 mm

Ø szyjki D_1 : 19,8 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Ø szyjki D_1	19,8 mm

Ø ostrzy D_c	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	54 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
długość całkowita L	104 mm
długość ostrzy L_c	41 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1\min.}$	19 mm
maksymalna Ø szyjki trzpienia D1	19,8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\max.}$ przy obcinaniu	41 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm	SZ2025 20