



Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191380 5
GTIN	4045197102300
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwył h6. Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych. spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 39 mm

Ø chwył D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,008 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,008 mm

Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	39 mm
długość ostrzy L_c	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS PM
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe