

**Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191400 5
GTIN	4045197102515
Klasa artykułu	12W

**Opis**

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Zaszlifowane mimośrodowo. Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwyłu h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. Wysoka wydajność skrawania, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø chwyłu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	44 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwył	HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		