

**Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191420 9 |
| GTIN | 4045197102720 |
| Klasa artykułu | 12W |

Opis**Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwyłu h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| Ø ostrzy D_c | 9 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| długość ostrzy L_c | 19 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwył | HB z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS PM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 138 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 110 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 83 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 64 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 64 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 32 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 23 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 18 m/min | M |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 110 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |