



Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 6 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191380 6 |
| GTIN | 4045197102331 |
| Klasa artykułu | 12W |

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwytu h6. Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych. spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 39 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,011 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------|------|
| Ø ostrzy D_c | 6 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |

| | |
|--|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,011 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 39 mm |
| długość ostrzy L_c | 8 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | HB z h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 8 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | HSS PM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |