

Garant
Frezy zgrubne VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203041 10
GTIN	4045197510587
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

 Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

 W pełnym materiale do 1,5xD spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

wskazówka:
DOSTĘPNA NOWA GENERACJA! Zalecany produkt następcą to nr 203035.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

 długość ostrzy L_c : 22 mm

 wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

 minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1\min}$: 9,7 mm

 maksymalna Ø szyjki trzpienia D_1 : 9,8 mm

 Ø szyjki D_1 : 9,8 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø szyjki D_1	9,8 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
minimalna Ø szyjki trzpienia $D_{1\ min.}$	9,7 mm
maksymalna Ø szyjki trzpienia D1	9,8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------