



## Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191420 10     |
| GTIN             | 4045197102744 |
| Klasa artykułu   | 12W           |

### Opis

#### Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.** Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwyłtu h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

#### wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

długość całkowita L: 59 mm

Ø chwyłtu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,024 mm

### Opis techniczny

|   |          |
|---|----------|
| Liczba zębów Z  | 3        |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |

|  |                           |
|--|---------------------------|
| Ø ostrzy $D_c$   | 10 mm                     |
| Ø chwytu $D_s$   | 10 mm                     |
| długość całkowita L  | 59 mm                     |
| długość ostrzy $L_c$   | 22 mm                     |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt  | HB z h6                   |
| Tolerancja Ø nominalnej  | e8                        |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                      |
| Kąt linii śrubowej   | 30 stopni                 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm                      |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 22 mm                     |
| Kąt sfazowania naroży  | 90 stopni                 |
| powłoka  | TiAlN                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | HSS PM                    |
| norma  | Norma zakładowa           |
| typ  | N                         |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                       |
| tolerancje chwytu  | h6                        |
| pierścień barwny   | bez                       |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe         |