



Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	191360 12
GTIN	4045197102171
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo. Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwytu h6.

Uniwersalna geometria ostrzy. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Materiał ostrza

 : HSS Co 8

norma: Norma zakładowa

typ: N

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_s : 16 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 58 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,025 mm
--	----------

Ø ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	58 mm
długość ostrzy L_s	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	false
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	bez