

**Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191400 9 |
| GTIN | 4045197102560 |
| Klasa artykułu | 12W |

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Zaszlifowane mimośrodowo. Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwytu h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. Wysoka wydajność skrawania, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Opis techniczny

| | |
|---|---------------------------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| Ø ostrzy D_c | 9 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| długość ostrzy L_c | 19 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwył | HB z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Kąt linii śrubowej | 30 stopni |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 83 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 55 m/min | N |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |