

Garant
Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205718 16
GTIN	4045197362919
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zoptymalizowane specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.

Bardzo duża wydajność skrawania.

Mogą być stosowane jako frezy uniwersalne.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 32 mm

wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 150 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,072 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
Ø szyjki D_1	15,5 mm

Liczba zębów Z	5
wysięg L_1 z szyjką	100 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L_c	32 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,1 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16