

**Frezy miniaturowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191400 10
GTIN	4045197102577
Klasa artykułu	12W

Opis

Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania. Zaszlifowane mimośrodowo. Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zbliżony do DIN 1835 B z tolerancją chwytu h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. Wysoka wydajność skrawania, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

wskazówka:

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	59 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwył	HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS Co 8
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	83 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	55 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		