

**Frezy miniaturowe HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	191420 2
GTIN	4045197102584
Klasa artykułu	12W

**Opis****Wykonanie:**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

**Zaszlifowane mimośrodowo.** Uniwersalna geometria ostrzy. Chwył zblizony do DIN 1835 B z tolerancją chwył h6. Mocowane w uchwytach zaciskowych i uchwytach z tulejką zaciskową jako frezy do rowków wpustowych i frezy trzpieniowe. **Wysoka wydajność skrawania**, bardzo korzystna cena. Do frezowania rowków wpustowych.

spełniają bardzo wysokie wymagania w zakresie wydajności.

**wskazówka:**

Oszczędność kosztów ostrzenia: korzystniej jest całkowicie zużyć frez miniaturowy i zastąpić go nowym, niż go ostrzyć.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwył  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,003 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	2 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	38 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	HB z h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS PM
norma	Norma zakładowa
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe