

**Garant****Frezy zgrubne VHM z chłodzeniem wewnętrznym MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205716 6
GTIN	4045197362810
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.**

**Bardzo duża wydajność skrawania.** Mogą być stosowane jako **frezy uniwersalne.**

**Specjalny system kanałów chłodzących** pozwala na osiągnięcie największej z możliwych wydajności skrawania.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø szyjki $D_1$	5,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,15 mm
Liczba zębów $Z$	4
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	57 mm
długość ostrzy $L_c$	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	265 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	195 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	195 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	145 m/min	K

uniw.	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
przyłączy	nadaje się