

Garant**Frezy trzpieniowe HSS-Co8, bez powłoki, Ø k10 DC: 4mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 191500 4 |
| GTIN | 4045197102799 |
| Klasa artykułu | 11W |

Opis**Wykonanie:**Frezy wieloostrowe. **Zaszlifowane mimośrodowo.**

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Ø ostrzy D_c | 4 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 55 mm |
| długość ostrzy L_c | 11 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| chwyt | DIN 1835 B z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | k10 |
| Kąt linii śrubowej | 30-40 stopni |
| Kąt sfazowania naroży | 90 stopni |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |

| | |
|-----------------------|----------------|
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Głowice jeżowe |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 83 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 25 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 23 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 55 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |