

Garant**Mikroskopy pomiarowe wideo MM1 z systemem pomiarowym TP20, Typ: 200CNC/TP****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	492560 200CNC/TP
GTIN	4062406574246
Klasa artykułu	41P

Opis**Wykonanie:**

Sterowany CNC mikroskop pomiarowy wideo z szybkim przetwarzaniem obrazu, kolorową kamerą wysokiej rozdzielczości i łatwym w obsłudze, przystosowanym do pracy warsztatowej panelem Multitouch na bazie komputera PC.

Światło padające: 56 białych diod LED na dwóch współosiowych pierścieniach. 1 pierścień i 4 segmenty można pojedynczo włączać i ściemniać.

Światło przenikające: diody LED o długim okresie eksploatacji, telecentryczne z możliwością włączania i ściemniania. **Masywna podstawa granitowa** ze stolikiem krzyżowym o wzmocnionej powierzchni i prowadnicami o wysokiej precyzji.

- **Łatwe tworzenie i stosowanie programów pomiarowych.**
- **Praktyczna automatyzacja przebiegu pomiarów, np. pomiarów palet.**
- **Nowoczesne, przyjazne dla użytkownika i intuicyjne w obsłudze oprogramowanie pomiarowe.**

Optyczne systemy pomiarowe z dodatkowym dotykowym systemem pomiarowym typu Renishaw TP20 do pomiaru geometrii sterowania, których nie można zarejestrować optycznie.

- **Prosty i szybki pomiar dotykowy.**
 - **Generowanie automatycznych procesów pomiarowych (optycznych i kontaktowych)**
- w dostawie::**

Panel All-in-One PC, mysz i klawiatura bezprzewodowe, pokrowiec, zasilacz, protokół kontroli i instrukcja obsługi w wielu językach.

Wyp. dodatkowe:

Obiektyw nr 491912, opcja oprogramowania nr 491913, środek do czyszczenia krawędzi skrawających nr 354788.

wskazówka:

Odchylenie od pomiaru długości $E_{UXY, MPE}$ według DIN EN ISO 10360-7, mierzone ze współczynnikiem powiększenia = 0,5.

Odchylenie od pomiaru długości $E_{OZ, MPE}$ według DIN EN ISO 10360-2, mierzone czujnikiem prostym ($\varnothing = 2,5$ mm, długość 20 mm).

Dopuszczalne warunki otoczenia: $20\text{ °C} \pm 1$ K, gradient temperatury $\Delta_{th} = 0,5$ K/h, $\Delta_{td} = 4,0$ K/d, mierzony wzorcem kalibracyjnym.

zakres pomiaru X: 200 mm

zakres pomiaru Y: 100 mm

zakres pomiaru Z: 100 mm

Odchylenia od wymiaru na długość $E_{UXY, MPE}$ optycznie (2D): $2,9 + L / 100$ (L w mm) przy $20\text{ °C} \pm 1$ K μm

Odchylenie w pomiarze długości $E_{1, osZ}$ takt (1D): $4,0 + L / 75$ (L w mm) μm

obiektyw (powiększenie x-krotne): 0,5

Opis techniczny

obiektyw (powiększenie x-krotne)	0,5
Odległość robocza	80 mm
Pole widzenia	14×9 mm
Odchylenia od wymiaru na długość $E_{UXY, MPE}$ optycznie (2D)	$2,9 + L / 100$ (L w mm) przy $20\text{ °C} \pm 1$ K μm
zasilanie energią	Zasilanie sieciowe
zakres pomiaru Z	100 mm
zakres pomiaru Y	100 mm
napięcie znamionowe	240 V
wysokość	770 mm
maks. masa mierzonego przedmiotu	20 kg
szerokość	600 mm
powiększenie na ekranie (x-krotne)	23
zakres pomiaru X	200 mm
Maks. wysokość mierzonego przedmiotu	100 mm

długość	500 mm
Odchylenie w pomiarze długości $E_{1,osZ}$ takt (1D)	$4,0 + L / 75$ (L w mm) μm
masa	60 kg
Kamera	6,4 Mpx, autofokus
Rodzaj produktu	Wideomikroskop pomiarowy CNC

Akcesoria

Pokrowiec chroniący przed pyłem Typ 300	491919 300
Podstawy do mikroskopów pomiarowych szerokość×głębokość 1800X900 mm	491914 1800X900
Wyposażenie mikroskopów pomiarowych wideo Typ 300	491917 300
Opcja oprogramowania dla MM1 Typ PROFIL	491913 PROFIL
Mata antypoślizgowa	491955
Wyposażenie mikroskopów pomiarowych wideo Typ FEDER	491917 FEDER
Obiektyw do mikroskopów pomiarowych MM1 / MM2 Typ 3	491912 3
Opcja oprogramowania dla MM1 Typ DXF	491913 DXF