

**Garant****VCGW 050101, rodzaj krawędzi skrawającej: N****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 268099 N      |
| GTIN             | 4062406576004 |
| Klasa artykułu   | 21L           |

**Opis****Wykonanie:**

Wersja PKD.

rodzaj krawędzi skrawającej: N

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,05 - 1 mmposuw  $f$ : 0,03 - 0,035 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 120 - 800 m/min**Opis techniczny**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                    | PKD                  |
| posuw $f$                                    | 0,03 - 0,035 mm/obr, |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej         | VCGW 050101          |
| promień naroża                               | 0,1 mm               |
| Zastosowanie główne                          | N                    |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 120 - 800 m/min      |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| rodzaj krawędzi skrawającej | N                                      |
| głębokość skrawania $a_p$   | 0,05 - 1 mm                            |
| Warunki skrawania           | w niewielkim stopniu nieciągły         |
| Rodzaj produktu             | Wymienna płytki skrawająca do toczenia |