

Garant
Frezy do rowków teowych VHM, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208032 12,5X6
GTIN	4045197264572
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Skrawanie obwodem i obydwoma czołami.

Dzięki wzajemnie skośnie ustawionym zębom (uzębienie naprzemienskośne) osiąga się wysoką wydajność skrawania.

wskazówka:

Do frezowania rowków T wg normy DIN 650.

Aż do uzyskania pełnego zazębienia pracować z $f_z = 50\%$.

typ: N

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowk. T DIN 650: 6 mm

Ø szyjki D_1 : 5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,2 mm

Opis techniczny

posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,033 mm
Ø ostrzy D_c	12,5 mm
do rowk. T DIN 650	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	6

Ø szyjki D_1	5 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	57 mm
typ	N
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
Długość skrawania L_c	6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 851
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe