

Garant**Głowice do kopiowania i planowania, z indeksacją, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212006 20/2
GTIN	4062406576493
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Najnowszej generacji frezy do planowania i kopiowania. Okrągłe płytki skrawającej z indeksacją zapewniają stabilne warunki i zabezpieczają płytkę przed niepożądanym obrotem podczas pracy. Optymalne połączenie kształtowe pomiędzy płytką skrawającą a gniazdem gwarantuje maksymalne bezpieczeństwo procesu.

wskazówka:

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Stosować wkrętak dynamometryczny GARANT TQ nr **211750, wielk. 2,2** z ostrzem nr **674252, wielk. 9IP.**

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₁ h6: 10,5 mm

Ø D₂: 17,7 mm

długość całkowita L_{ges}: 30 mm

gwint uchwytu M: M10

śruby mocujące: 219878 2 (9IP; 2,2 Nm)

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
śruby mocujące	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)

długość całkowita L_{ges}	30 mm
$\varnothing D_2$	17,7 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
$\varnothing D_1 h_6$	10,5 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
gwint uchwytu M	M10
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

śruby mocujące 10-elem. Typ 2	219878 2
-------------------------------	----------