

Garant
Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø e8 DC / R1: 3/0,3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206040 3/0,3
GTIN	4045197122728
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm.**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 4 mm

Promień ostrza R₁: 0,3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 14 mm

Ø szyjki D₁: 2,7 mm

długość całkowita L: 50 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,01 mm
Ø szyjki D ₁	2,7 mm
Promień ostrza R ₁	0,3 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D _c	3 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,011 mm
wysięg L ₁ z szyjką	14 mm

Ø chwytu D_s	3 mm
długość ostrzy L_c	4 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	4 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
---------------------------------------	-------------