

**Garant****Frezy VHM do grawerowania 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208040 3
GTIN	4045197129055
Klasa artykułu	11X

**Opis****Zastosowanie:**

Do grawerowania zarysów.

**wskazówka:** $f_z$  dla  $a_e = 1,0 \times D$ **Opis techniczny**

posuw $f_z$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
Liczba zębów Z	1
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość ostrzy $L_c$	15 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni

chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		