

Garant
Frezy do rowków teowych VHM, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208032 28X12
GTIN	4045197269027
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Skrawanie obwodem i obydwoma czołami.

Dzięki wzajemnie skośnie ustawionym zębom (uzębienie naprzemienskośne) osiąga się wysoką wydajność skrawania.

wskazówka:

Do frezowania rowków T wg normy DIN 650.

Aż do uzyskania pełnego zazębienia pracować z $f_z = 50\%$.

typ: N

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowk. T DIN 650: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 13 mm

długość całkowita L: 85 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45° : 0,2 mm

Opis techniczny

do rowk. T DIN 650	16 mm
posuw f_z w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ø ostrzy D_c	28 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Liczba zębów Z	6

Ø szyjki D_1	13 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	85 mm
typ	N
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Długość skrawania L_c	12 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 851
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe