

Garant**Frezy VHM do grawerowania 60°, bez powłoki, Ø h6 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208040 4
GTIN	4045197129062
Klasa artykułu	11X

Opis**Zastosowanie:**

Do grawerowania zarysów.

wskazówka: f_z dla $a_e = 1,0 \times D$ **Opis techniczny**

Ø ostrzy D_c	4 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
Liczba zębów Z	1
Ø chwytu D_s	4 mm
długość ostrzy L_c	18 mm
długość całkowita L	50 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h6
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni

chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		