

Garant
Frezy VHM do rowków, TiAlN, \varnothing DC \times LC h11 \times e8: 13,5X3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208025 13,5X3
GTIN	4045197198853
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Do skrawania obwodowego, z uzębieniem naprzemienskośnym. Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają zakleszczaniu się frezu w materiale.

wskazówka:

Do frezowania rowków pod wpusty czółenkowe wg DIN 6888 lub do frezowania drobnych rowków.

Rowek pełny: f_z dla $a_p = 0,25 \times D$.

typ: N

Liczba zębów Z: 8

Liczba zębów Z: 8

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888: 3,0 \times 5,0 mm

\varnothing szyjki D_1 : 4,6 mm

długość całkowita L: 56 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,035 mm

Opis techniczny

do rowków pod wpusty czółenkowe DIN 6888	3,0 \times 5,0 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
\varnothing ostrzy D_c	13,5 mm
Liczba zębów Z	8

Ø szyjki D_1	4,6 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	56 mm
typ	N
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	3,8 mm
Długość skrawania L_c	3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 850 D/F
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe