



Frezy zgrubne VHM HPC, TiXSi, Ø DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203047 16
GTIN	4045197679499
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do $0,7 \times D$, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

Bez dynamicznego skoku linii śrubowej.

Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 58 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 108 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	58 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing szyjki D_1	15,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja \varnothing nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11,2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	48 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiXSi
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,25 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16