

Garant**Frezy trzpieniowe VHM TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203077 8
GTIN	4045197657268
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny frez do obróbki materiałów o twardości do 60 HRC, **zwłaszcza do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrągleń ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

wskazówka:

$h_{maks.}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$ do obróbki TPC.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D_1	7,8 mm
Ø ostrzy D_c	8 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 60 HRC	0,022 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	68 mm
długość ostrzy L_c	24 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6

Karta danych

Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 50 HRC	nadaje się	140 m/min	H
Stal < 55 HRC	nadaje się	125 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się	110 m/min	H
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/203077-8>