

Garant
Frezy do rowków teowych VHM, zgrubno-wykańczające, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	208034 18X8
GTIN	4045197269065
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Do skrawania obwodowego, z zębieniem naprzemienskośnym. Zaszlifowane powierzchnie boczne zapobiegają zakleszczaniu się frezu w materiale. Z geometrią zgrubno-wykańczającą.

wskazówka:

Do frezowania rowków T wg normy DIN 650.

Aż do uzyskania pełnego zazębienia pracować z $f_z = 50\%$.

typ: NF

Liczba zębów Z: 6

Liczba zębów Z: 6

do rowk. T DIN 650: 10 mm

Ø szyjki D_1 : 8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	18 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
do rowk. T DIN 650	10 mm
posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,034 mm
Liczba zębów Z	6

Ø szyjki D_1	8 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	70 mm
typ	NF
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Długość skrawania L_c	8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 851
profil freza	Uzębienie naprzemienskośne
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Kąt linii śrubowej	12 stopni
kierunek dosuwu	poziomy
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe