

**Garant****Frezy VHM do fazowania 90°, bez powłoki, Ø e8 DC: 5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208070 5
GTIN	4045197129109
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy  $\pm 1^\circ$ .**Zastosowanie:**

- frezowanie rowków
- pogłębianie
- fazowanie
- możliwość stosowania również w charakterze nawiertaka NC.

**wskazówka:**Kształt **HB** zamawia się, podając **nr 208071**.

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Frezowanie fazek	45 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frez do fazowania

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro      nadaje się warunkowo

przyłaczę      nadaje się warunkowo

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB