

Garant
Frezy trzpieniowe VHM TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	203077 16
GTIN	4045197657299
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Wysokowydajny frez do obróbki materiałów o twardości do 60 HRC, **zwłaszcza do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń. Specjalne zaszlifowanie promieni zaokrąglenia ostrzy zbliżone do powierzchni torusa.

wskazówka:

$h_{m \text{ maks.}}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e \text{ maks.}} = 0,05 \times D$ do frezowania trochoidalnego TPC.

Tolerancja \varnothing nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c : 48 mm

wysięg L_1 z szyjką: 55 mm

\varnothing szyjki D_1 : 15,8 mm

długość całkowita L: 108 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	55 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	5

Ø szyjki D_1	15,8 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 60 HRC	0,049 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	108 mm
długość ostrzy L_c	48 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p.maks.}$ przy obcinaniu	48 mm
maksymalny kąt łuku skrawania	25,84 stopni
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	H
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST	209900 FRST
Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16